

# AUDIT

— By Alegre Design —



# BUTACAS AUDIT

Nuevo programa de butacas para auditorios, espacios multifuncionales, teatros y palacios de congresos, diseñado por **Alegre Industrial™** junto con el dpto. de I+D+i de Actiu.

El nuevo programa ofrece una gama de medidas normalizada que permite, a su vez, desarrollar productos específicos para proyectos que lo requieran.

El programa cuenta con 5 modelos diferenciados:

- **AUDIT 10:** Programa tapizado monoblock con pies laterales que actúan como brazo fijo. Los laterales y respaldos son tapizados.
- **AUDIT 20:** Programa tapizado monoblock con pie central, unido a laterales tapizados mediante estructura de acero. Los laterales y respaldos son tapizados.
- **AUDIT 30:** Programa tapizado monoblock con pies laterales que actúan como brazo fijo. Los laterales son de madera. Los respaldos son Tapizados.
- **AUDIT 50:** Programa tapizado monoblock con pies laterales que actúan como brazo fijo. Los laterales y respaldos son tapizados. El asiento y respaldo son abatibles.
- **AUDIT 70:** Programa tapizado monoblock con pies laterales que actúan como brazo fijo. Los laterales son de madera. Los respaldos son tapizados. El asiento y respaldo son abatibles.

## Acabados:

El asiento y respaldo son de espuma de poliuretano (60-65 kg/m<sup>3</sup>) autoextinguible\* inyectado, con respaldo lumbar en diversos acabados.

\* Autoextinguible: que no mantiene la combustión cuando se retira la fuente de ignición



AUDIT 10



AUDIT 20



AUDIT 30



AUDIT 50



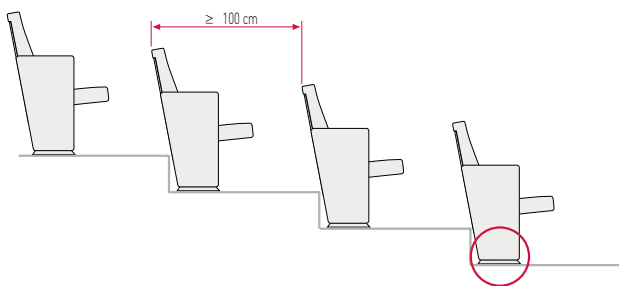
AUDIT 70



■ **INSTALACIÓN Y ACCESIBILIDAD PIES LATERALES**

Actiu fabrica **1 referencia** para instalaciones sobre suelos rectos, que deberá indicarse en cada proyecto.

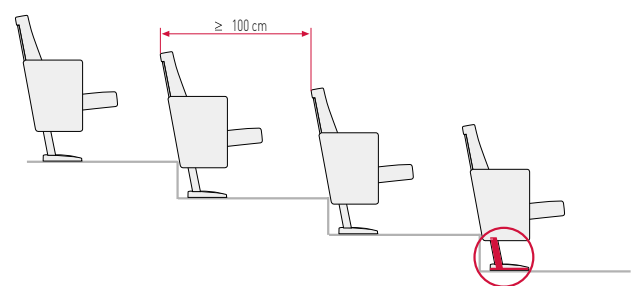
INSTALACIÓN SOBRE ÁNGULO RECTO



■ **INSTALACIÓN Y ACCESIBILIDAD PIE CENTRAL**

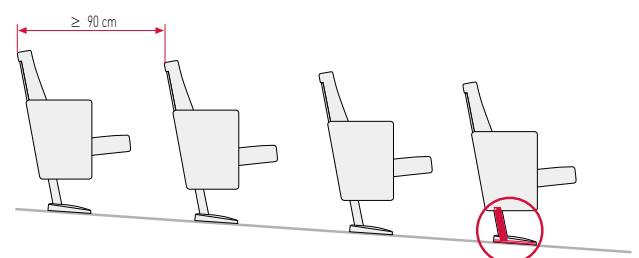
Actiu fabrica **2 referencias** que puede adaptarse a suelos rectos y a pendientes de hasta 10° según normativa, que deberán indicarse para cada proyecto.

INSTALACIÓN SOBRE ÁNGULO RECTO

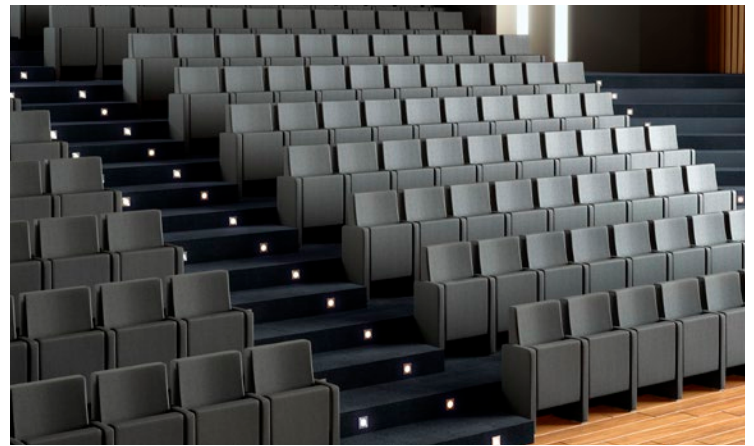


INSTALACIÓN SOBRE SUELO INCLINADO

La pendiente no puede ser superior a 10°, en caso contrario: escalones

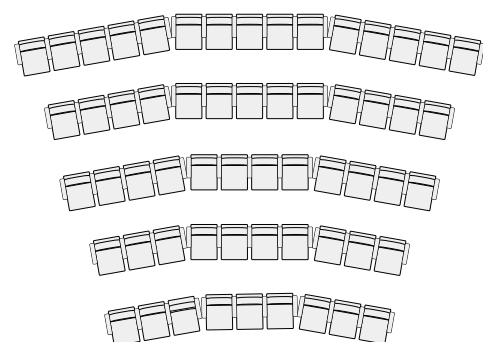
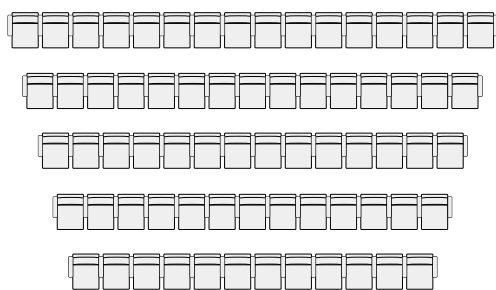






■ TIPO DE INSTALACIONES

Modelos perfectamente adaptables a diversas configuraciones lineales y curvas, según normativas de uso.



■ **TODO TAPIZADO**



Los **Tapizados Grupos T y N**, no son tapizados ignífugos, aunque cumplen con las normativas de Inflamabilidad EN 1021-1:2006 (cigarrillo) y EN 1021-2:2006 (cerilla)

GRUPO T



GRUPO N

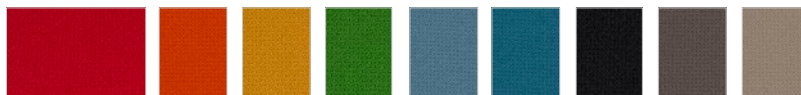


Los **Tapizado M** son Tapizados Foamizados Ignífugos, de Clase 1 (M1), Clase 2 (M2) y (B1), que cumple con las normativas de Inflamabilidad EN 1021-1:2006 (cigarrillo), EN 1021-2:2006 (cerilla), así como otras estipuladas en la carta de acabados del tapizado correspondiente. Esto, hacen de éste un producto altamente **resistente a la inflamabilidad**.

GRUPO M - MELANGE



GRUPO M - STEP



■ **BRAZO DE MADERA**



CASTAÑO



ACACIA



FRESNO



■ **AUDIT - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Asiento y respaldo** de espuma de poliuretano (60-65 kg/m<sup>3</sup>) auto-extinguible inyectado, con volumen ergonómico, de recuperación estable y gran confort. Amplia oferta de acabados en tapicería **ignífuga M1 y M2**.

Continuidad visual en alineación de brazos con asientos plegados, mediante retorno de sistema silencioso, con amortiguación antigolpes y anti-ruido.

**Estructura** estabilizadora de acero para unir el mecanismo de abatible a los laterales, asiento y respaldo.

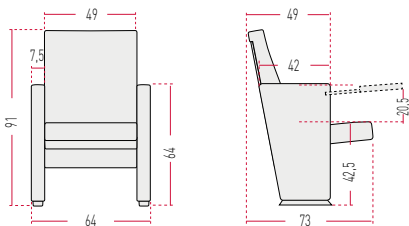
Las **bases de apoyo** son inyectadas en aluminio con recubrimiento epoxi de altura 2,5 cm que mejoran su estética y facilitan la limpieza y su mantenimiento.

Butacas con **numeración opcional** y brazos de terminación, izquierda y derecha, con identificador de fila incorporado al respaldo.

■ **DIMENSIONES**

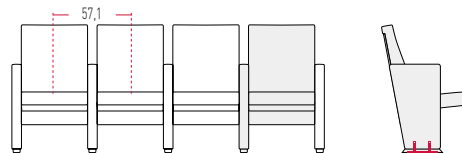
Ancho total: 64 cm  
Altura total: 91 cm

Ancho asiento: 49 cm  
Altura asiento: 42,5 cm

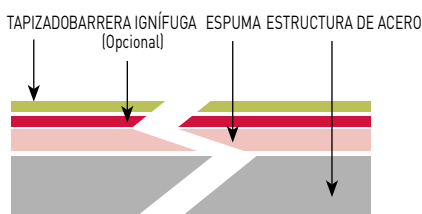


■ **FIJACIÓN Y CRECIMIENTO**

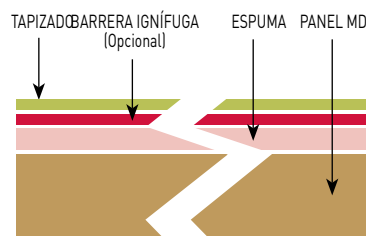
**AUDIT 10:** Butacas unidas mediante apoyo lateral compartido, que facilita la alineación y absorbe irregularidades del suelo. La fijación es mediante placa de acero que se fijan a los laterales.



■ **CARACTERÍSTICAS DE ASIENTO Y RESPALDO**



■ **CARACTERÍSTICAS DEL BRAZO**



■ **AUDIT CON PALA DE ESCRITURA - FENÓLICO NEGRO (13 mm)**

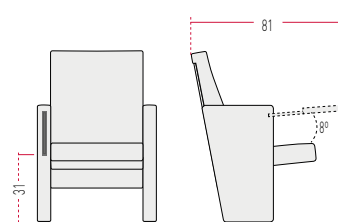
Las butacas Audit que se soliciten **Sin Pala de escritura**, **NO** permitirán la adaptación posterior de la pala de escritura, debido a que las butacas con pala de escritura embutida poseen una estructura diferente a las que no llevan pala de escritura.



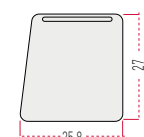
Pala de escritura plegada



Pala de escritura desplegada



PALA DE ESCRITURA





**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**24,35%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**79,06%**  
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120  
Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK  
LEED® PLATINUM certified by USGBC  
Leadership in Energy & Environmental Design  
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017





■ **AUDIT - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Asiento y respaldo** de espuma de poliuretano (60-65 kg/m<sup>3</sup>) auto-extinguible inyectado, con volumen ergonómico, de recuperación estable y gran confort. Amplia oferta de acabados en tapicería **ignífuga M1 y M2**.

Continuidad visual en alineación de **brazos** con asientos plegados, mediante retorno de sistema silencioso, con amortiguación antigolpes y anti-ruido.

**Estructura estabilizadora de acero** para unir el mecanismo de abatible a los laterales, asiento y respaldo.

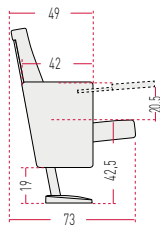
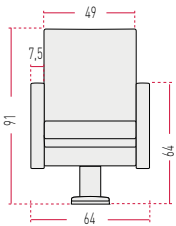
Apoyo sobre **pie central** de aluminio inyectado en diferentes acabados con pintura Epoxi, que se ancla al suelo mediante una placa de acero.

Butacas con **numeración opcional** y **brazos de terminación, izquierda y derecha**, con identificador de fila incorporado al respaldo.

■ **DIMENSIONES**

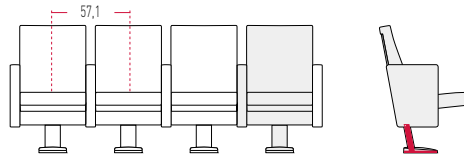
Ancho total: 64 cm  
 Altura total: 91 cm

Ancho asiento: 49 cm  
 Altura asiento: 42,5 cm

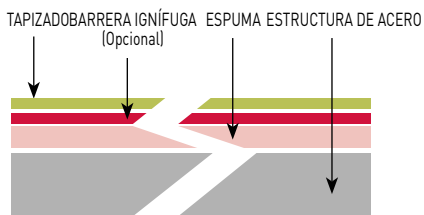


■ **FIJACIÓN Y CRECIMIENTO**

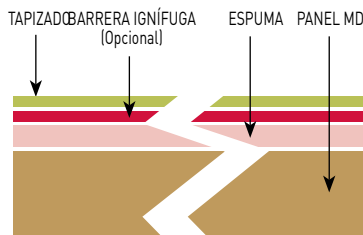
**AUDIT 20:** Butacas unidas mediante lateral compartido de altura media, con **sistema de apoyo de articulación mecánica** que permite regulación y nivelación. La fijación a suelo es mediante placa de acero basculante con brazo central fijado a la base del asiento.



■ **CARACTERÍSTICAS DE ASIENTO Y RESPALDO**



■ **CARACTERÍSTICAS DEL BRAZO**



■ **AUDIT CON PALA DE ESCRITURA - FENÓLICO NEGRO (13 mm)**

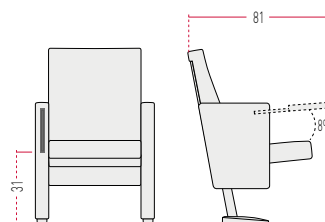
Las butacas Audit que se soliciten **Sin Pala de escritura**, **NO** permitirán la adaptación posterior de la pala de escritura, debido a que las butacas con pala de escritura embutida poseen una estructura diferente a las que no llevan pala de escritura.



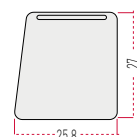
Pala de escritura plegada



Pala de escritura desplegada



PALA DE ESCRITURA







**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**24,35%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**79,06%**  
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120 Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK  
LEED® PLATINUM certified by USGBC  
Leadership in Energy & Environmental Design  
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017

■ **NORMATIVAS**

**AUDIT 20** han superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la norma:

- **UNE-EN :12727:01.** Mobiliario. Asientos alineados. Métodos de ensayo y requisitos para la resistencia y durabilidad.



■ **AUDIT - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Asiento y respaldo** de espuma de poliuretano [60-65 kg/m<sup>3</sup>] auto-extinguible inyectado, con volumen ergonómico, de recuperación estable y gran confort. Amplia oferta de acabados en tapicería **ignífuga M1**.

Continuidad visual en alineación de brazos con asientos plegados, mediante retorno de sistema silencioso, con amortiguación antigolpes y anti-ruido.

**Estructura** estabilizadora de acero para unir el mecanismo de abatible a los laterales, asiento y respaldo.

**Brazos** realizados en **panel MDF** inferior con recubrimiento de madera en **acabados Castaño, Acacia o Fresno**.

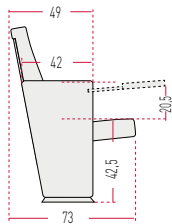
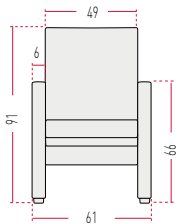
Las **bases** de apoyo son inyectadas en aluminio con recubrimiento epoxi de altura 2,5 cm que mejoran su estética y facilitan la limpieza y su mantenimiento.

Butacas con numeración opcional y brazos de terminación, izquierda y derecha, con identificador de fila incorporado al respaldo.

■ **DIMENSIONES**

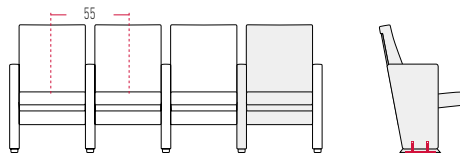
Ancho total: 61 cm  
 Altura total: 91 cm

Ancho asiento: 49 cm  
 Altura asiento: 42,5 cm

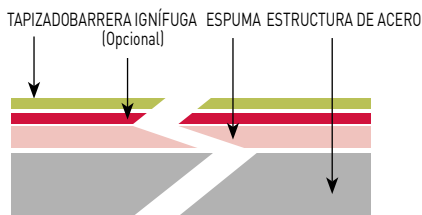


■ **FIJACIÓN Y CRECIMIENTO**

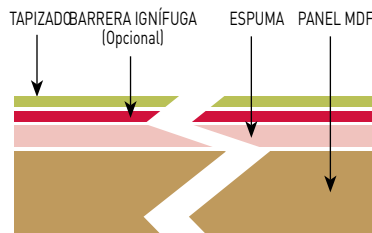
**AUDIT 30:** Butacas unidas mediante apoyo lateral compartido, que facilita la alineación y absorbe irregularidades del suelo. La fijación es mediante placa de acero que se fijan a los laterales.



**CARACTERÍSTICAS DE ASIENTO Y RESPALDO**



**CARACTERÍSTICAS DEL BRAZO**



■ **APOYO DE POLIPROPILENO (P.P) OPCIONAL**



■ **AUDIT CON PALA DE ESCRITURA - FENÓLICO NEGRO (13 mm)**

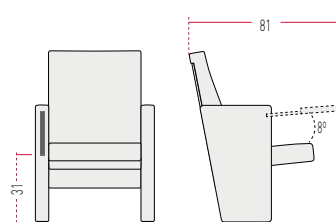
Las butacas Audit que se soliciten **Sin Pala de escritura**, **NO** permitirán la adaptación posterior de la pala de escritura, debido a que las butacas con pala de escritura embutida poseen una estructura diferente a las que no llevan pala de escritura.



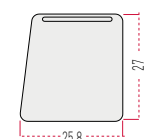
Pala de escritura plegada



Pala de escritura desplegada



**PALA DE ESCRITURA**





**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**24,35%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**79,06%**  
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120  
Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK  
LEED® PLATINUM certified by USGBC  
Leadership in Energy & Environmental Design  
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017



■ **AUDIT - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Asiento y respaldo** de espuma de poliuretano (60-65 kg/m<sup>3</sup>) auto-extinguible inyectado, con volumen ergonómico, de recuperación estable y gran confort. Amplia oferta de acabados en tapicería **ignífuga M1 y M2**.

Continuidad visual en alineación de brazos con asientos plegados, mediante retorno de sistema silencioso, con amortiguación antigolpes y anti-ruido.

**Estructura** estabilizadora de acero para unir el mecanismo de abatible a los laterales, asiento y respaldo.

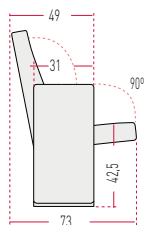
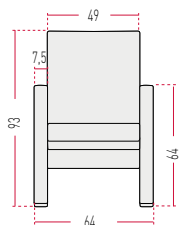
Las **bases de apoyo** son inyectadas en aluminio con recubrimiento epoxi de altura 2,5 cm que mejoran su estética y facilitan la limpieza y su mantenimiento.

Butacas con **numeración opcional** y brazos de terminación, izquierda y derecha, con identificador de fila incorporado al respaldo.

■ **DIMENSIONES**

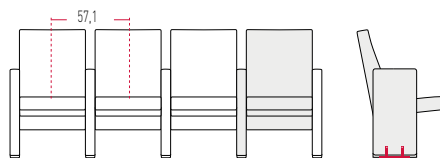
Ancho total: 64 cm  
 Altura total: 93 cm

Ancho asiento: 49 cm  
 Altura asiento: 42,5 cm

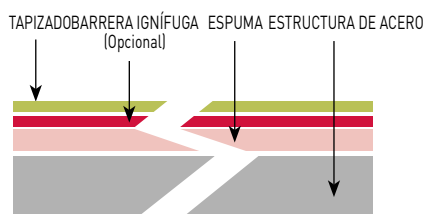


■ **FIJACIÓN Y CRECIMIENTO**

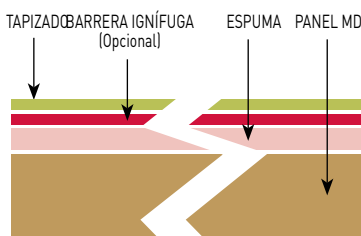
**AUDIT 50:** Butacas unidas mediante apoyo lateral compartido, que facilita la alineación y absorbe irregularidades del suelo. La fijación es mediante placa de acero que se fijan a los laterales.



■ **CARACTERÍSTICAS DE ASIENTO Y RESPALDO**



■ **CARACTERÍSTICAS DEL BRAZO**



■ **AUDIT CON PALA DE ESCRITURA - FENÓLICO NEGRO (13 mm)**

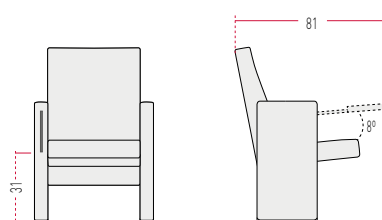
Las butacas Audit que se soliciten **Sin Pala de escritura**, **NO** permitirán la adaptación posterior de la pala de escritura, debido a que las butacas con pala de escritura embutida poseen una estructura diferente a las que no llevan pala de escritura.



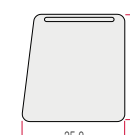
Pala de escritura plegada



Pala de escritura desplegada



PALA DE ESCRITURA







**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**24,35%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**79,06%**  
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120  
Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK  
LEED® PLATINUM certified by USGBC  
Leadership in Energy & Environmental Design  
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017



■ **AUDIT - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Asiento y respaldo** de espuma de poliuretano (60-65 kg/m<sup>3</sup>) auto-extinguible inyectado, con volumen ergonómico, de recuperación estable y gran confort.

Amplia oferta de acabados en tapicería **ignífuga M1**.

Continuidad visual en alineación de brazos con asientos plegados, mediante retorno de sistema silencioso, con amortiguación antigolpes y anti-ruido.

**Estructura** estabilizadora de acero para unir el mecanismo de abatible a los laterales, asiento y respaldo.

**Brazos** realizados en **panel MDF** inferior con recubrimiento de madera en **acabados Castaño, Acacia o Fresno**.

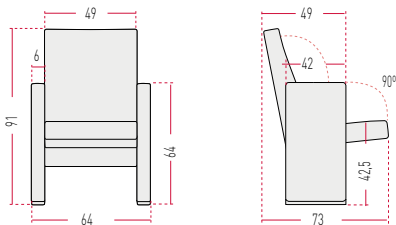
Las **bases** de apoyo son inyectadas en aluminio con recubrimiento epoxi de altura 2,5 cm que mejoran su estética y facilitan la limpieza y su mantenimiento.

Butacas con numeración opcional y brazos de terminación, izquierda y derecha, con identificador de fila incorporado al respaldo.

■ **DIMENSIONES**

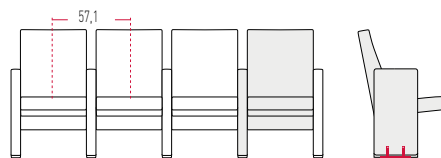
Ancho total: 64 cm  
Altura total: 91 cm

Ancho asiento: 49 cm  
Altura asiento: 42,5 cm

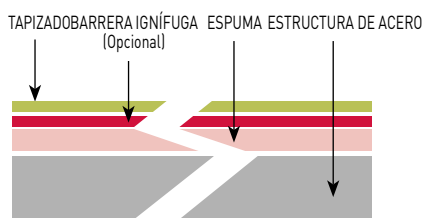


■ **FIJACIÓN Y CRECIMIENTO**

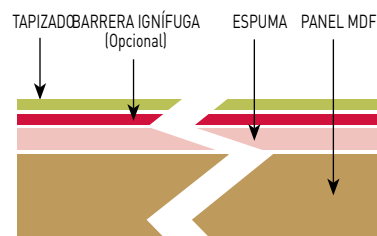
**AUDIT 70:** Butacas unidas mediante apoyo lateral compartido, que facilita la alineación y absorbe irregularidades del suelo. La fijación es mediante placa de acero que se fijan a los laterales.



■ **CARACTERÍSTICAS DE ASIENTO Y RESPALDO**



■ **CARACTERÍSTICAS DEL BRAZO**



■ **APOYO DE POLIPROPILENO (P.P) OPCIONAL**



■ **AUDIT CON PALA DE ESCRITURA - FENÓLICO NEGRO (13 mm)**

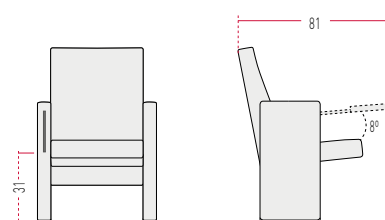
Las butacas Audit que se soliciten **Sin Pala de escritura**, **NO** permitirán la adaptación posterior de la pala de escritura, debido a que las butacas con pala de escritura embutida poseen una estructura diferente a las que no llevan pala de escritura.



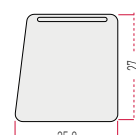
Pala de escritura plegada



Pala de escritura desplegada



■ **PALA DE ESCRITURA**





**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**24,35%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**79,06%**  
RECICLABILIDAD

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120  
Compliant Formaldehyde - Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK  
LEED® PLATINUM certified by USGBC  
Leadership in Energy & Environmental Design  
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017